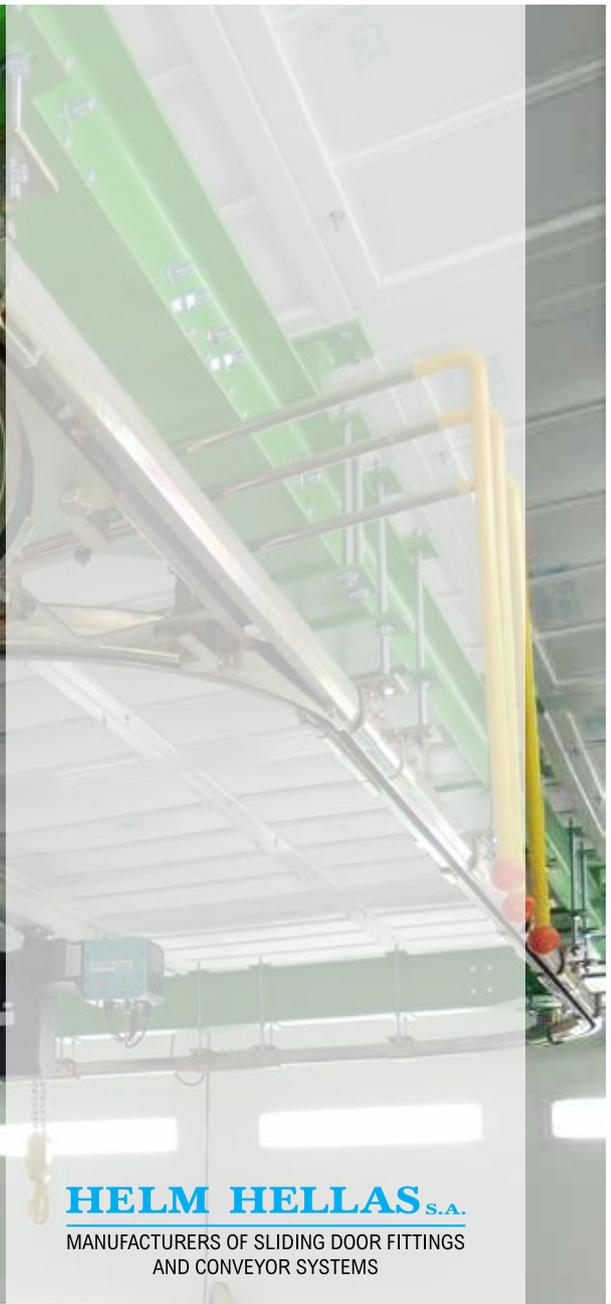


Fördertechnik Kransysteme

Referenzen



www.niko.eu.com



HELM HELLAS S.A.

MANUFACTURERS OF SLIDING DOOR FITTINGS
AND CONVEYOR SYSTEMS

NIKO ...Quality in Motion

Leichtkransysteme

Materialzuführung

Lackierzuführung Materialtransport Schiebebühnen



AUSTRIA

NIKO Vertriebs GmbH

Hainfelderstraße 3
A-2564 Weissenbach
Tel. 0043 (0) 2674 81005
Fax 0043 (0) 2674 81006
office.at@niko.eu.com

CHINA

NIKO China

Room 605, Building 8, No. 335
Jinian Road, Hongkou District
CN-200434 Shanghai
Tel. 0086 (0) 139 1814 5645
info.cn@niko.eu.com

GERMANY

NIKO Technik GmbH

Robert-Bosch-Straße 14
D-42489 Wülfrath
Tel. 0049 (0) 2058 90 93 603
Fax 0049 (0) 2058 90 93 604
office.de@niko.eu.com

GREECE

Helm Hellas S.A.

82nd Km Athens-Korinthos
P.O. Box 209
GR-201 00 KORINTHOS
Tel. 0030 (0) 27410 85803-6
Fax 0030 (0) 27410 25368
info@niko.eu.com



Monorail Fördertechnik Handhängebahnen
Schwenkkräne Energiezuführung Schlauchträger



POLAND

NIKO Polska

Wojska Polskiego 97
PL-98-300 Wielun
Tel. 0048 (0) 504 00 35 56
info.pl@niko.eu.com

UNITED KINGDOM

NIKO Ltd

Units 15-21, Insight Business Park
Welsh Road East, Southam
UK-Warwickshire - CV471NE
Tel. 0044 (0) 1926 813111
Fax 0044 (0) 1926 815599
Sales@niko-ltd.co.uk

USA

NIKO Track

300 Highpoint Ave
Portsmouth, RI. 02871 USA
Tel. 001 (0) 401 683 7525
Fax 001 (0) 401 683 6450
Sales@NikoTrack.com

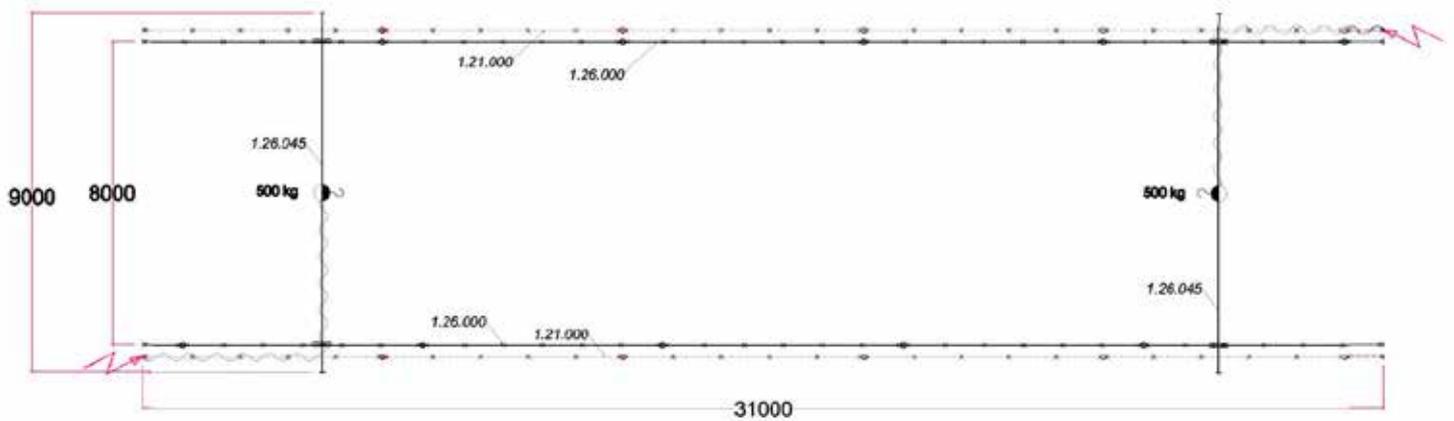


Kransystem 500 kg

Hamburg – Deutschland



- ✓ Kranbahn mit 2 Brücken
- ✓ Je 500 kg Traglast
- ✓ Kabelführung für Flachkabel
- ✓ Bahnbreite 9 m
- ✓ Gesamtlänge 31 m





Verbindungsteil der Brücken



Distanzeinrichtung zwischen den Kranbrücken

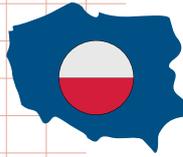


Funktionelle Energiezuführung mit Kabel

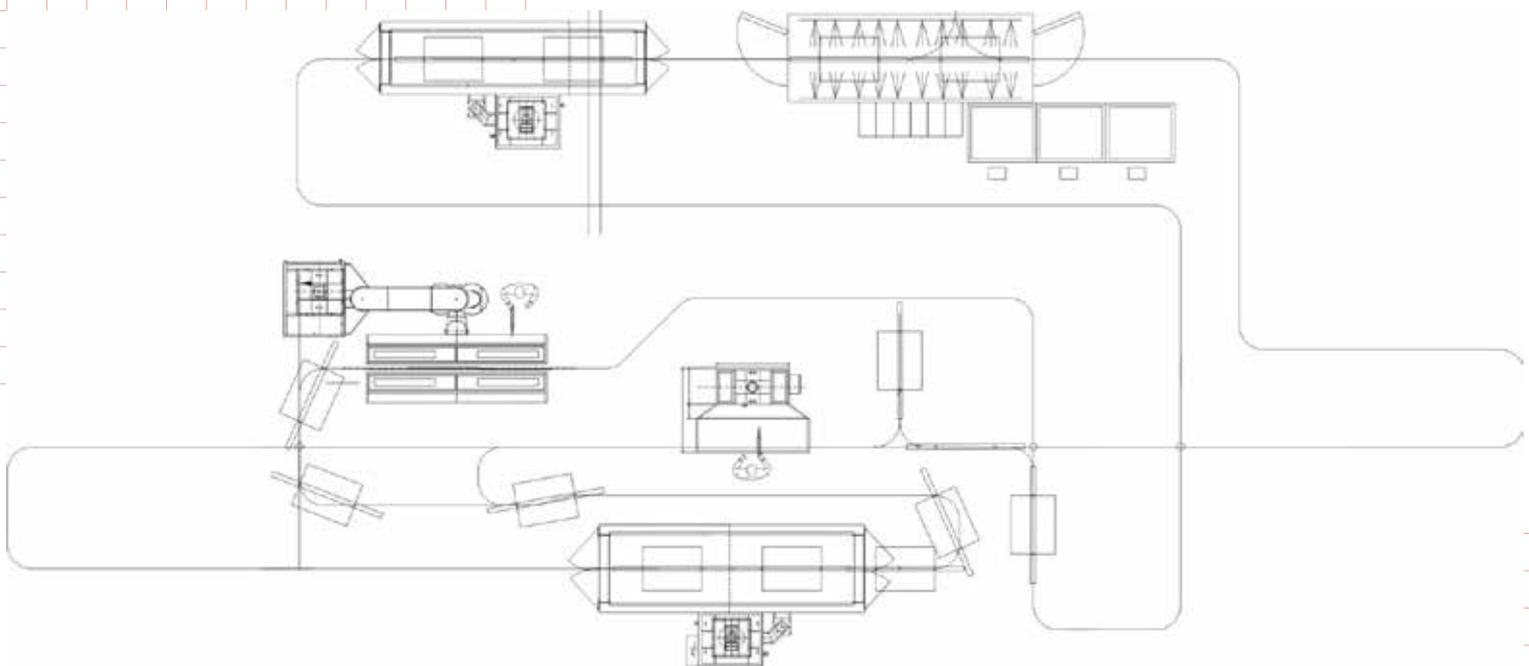


Hängebahn 400 kg Pulverbeschichtung

Ciechanow City – Poland



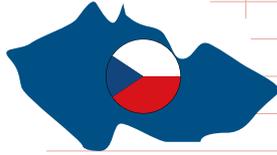
- ✓ Hängebahn für Pulverbeschichtung
- ✓ Bahnlänge 100 m
- ✓ Traglast 400 kg je Traverse
- ✓ Arbeitstemperatur bis 220°C
- ✓ 48 Traversen im System





Hängebahn 1 600 kg Pulverbeschichtung

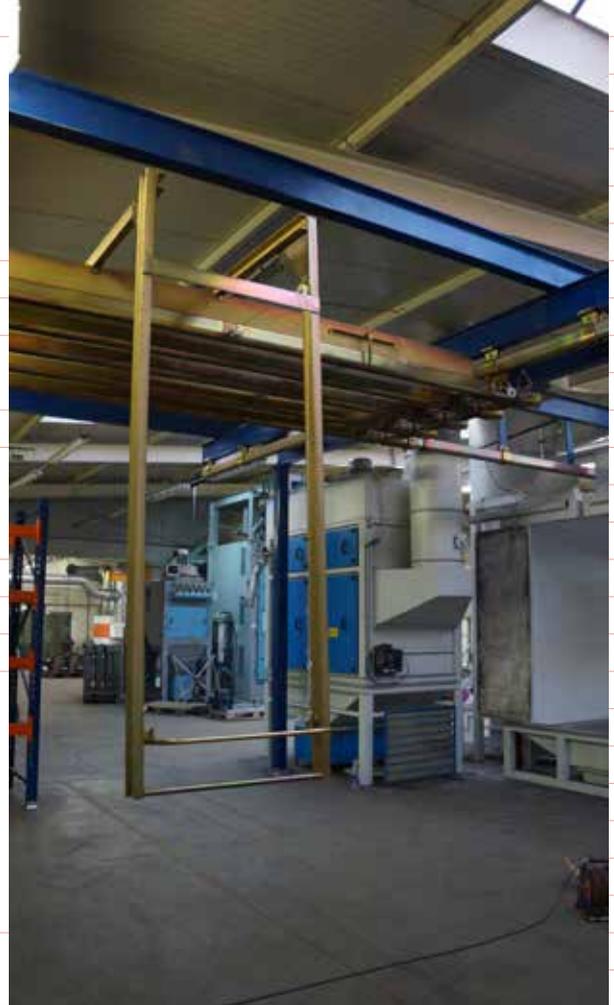
Plzen – Tschechien



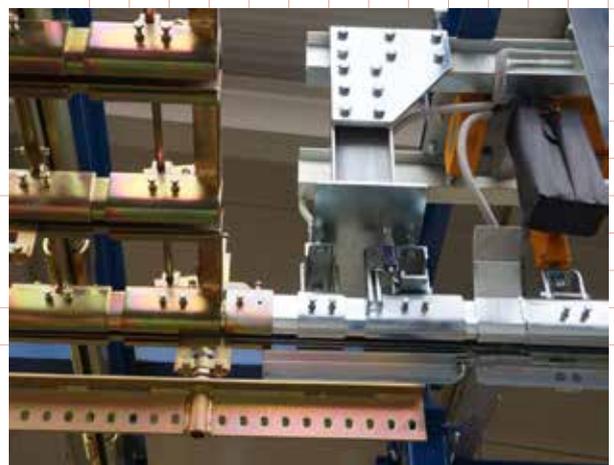
- ✓ Materialzuführung für Pulverbeschichtung
- ✓ Bahnlänge 80 m
- ✓ 5-fach Schiebebühnen
- ✓ Traglast 1 600 kg je Traverse
- ✓ 15 Traversen im System
- ✓ Temperaturbereich 20° bis 220° Celsius



5-fach Schiebebühne + Ofen



Handbedienung

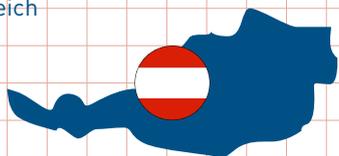


Übergang von der Schiebebühne zur Absenkstation



Monorail 500 kg

Wien - Österreich



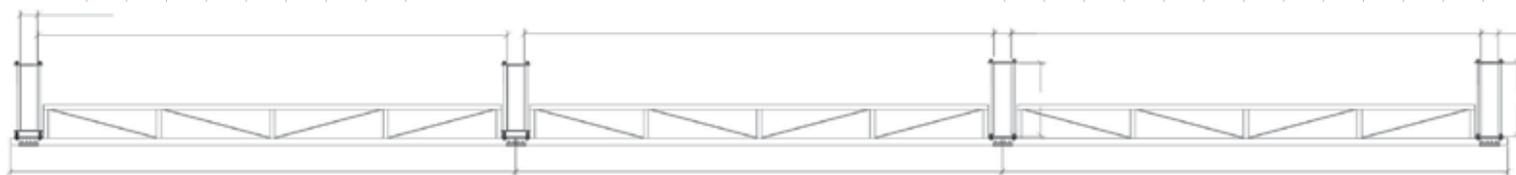
- ✓ Monorail Hängebahn
- ✓ Arbeitslänge 16 m
- ✓ Traglast 500 kg am Kettenzug
- ✓ System zum Werkzeugwechsel
- ✓ Sonderträger für Leimbinder



Sonderträger für Dachschräge



Schienenabhängung mit Aussteifungen Typ. 045





Lackierzuführung 1600 kg

China



Schiebebühne 1600 kg



Leertraversen



Kransystem 250 kg

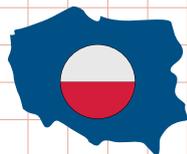
England



Bühne mit Versteifung Typ 030/031



Ausführung in beschichteter Oberfläche



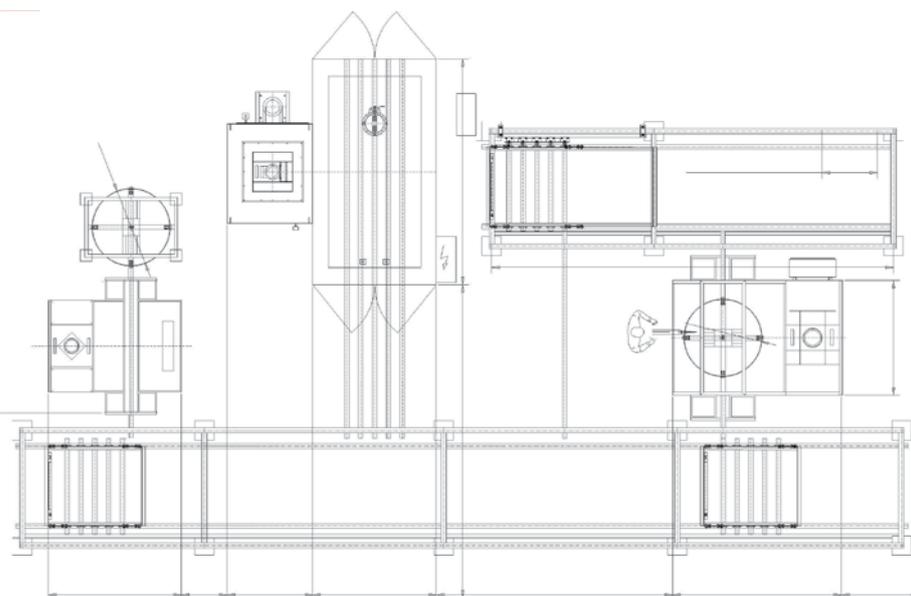
- ✓ Materialzuführung für Pulverbeschichtung
- ✓ Bahnlänge 120 m
- ✓ 40 Traversen im System
- ✓ Max 400 kg je Traverse
- ✓ Temperatur bis 220° Celsius



Schiebebühne 5-fach



Schiebebühnenverriegelung





Arbeitslinie mit Hebezeuge

je 250 kg

Bregenz – Österreich



- ✓ Hängebahn im Fertigungsprozess
- ✓ Elektro Kettenzüge
- ✓ Energieversorgung an den Arbeitsplätzen



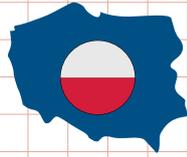
Zwischenlagerung der Produkte



Weiche pneumatisch/Arbeitsplatz mit Energieversorgung



Hebezeug mit Energiezuführung



- ✓ Hängebahn für Pulverbeschichtung
- ✓ Bahnlänge 120 m
- ✓ Tragkraft 400 kg
- ✓ Arbeitstemperatur 220°C
- ✓ 40 Traversen im System



Schiebebühnen mit Sicherungsschienen



Bühnenverriegelung



Fördertechnik 800 kg

Materialzuführung

Muret – Frankreich

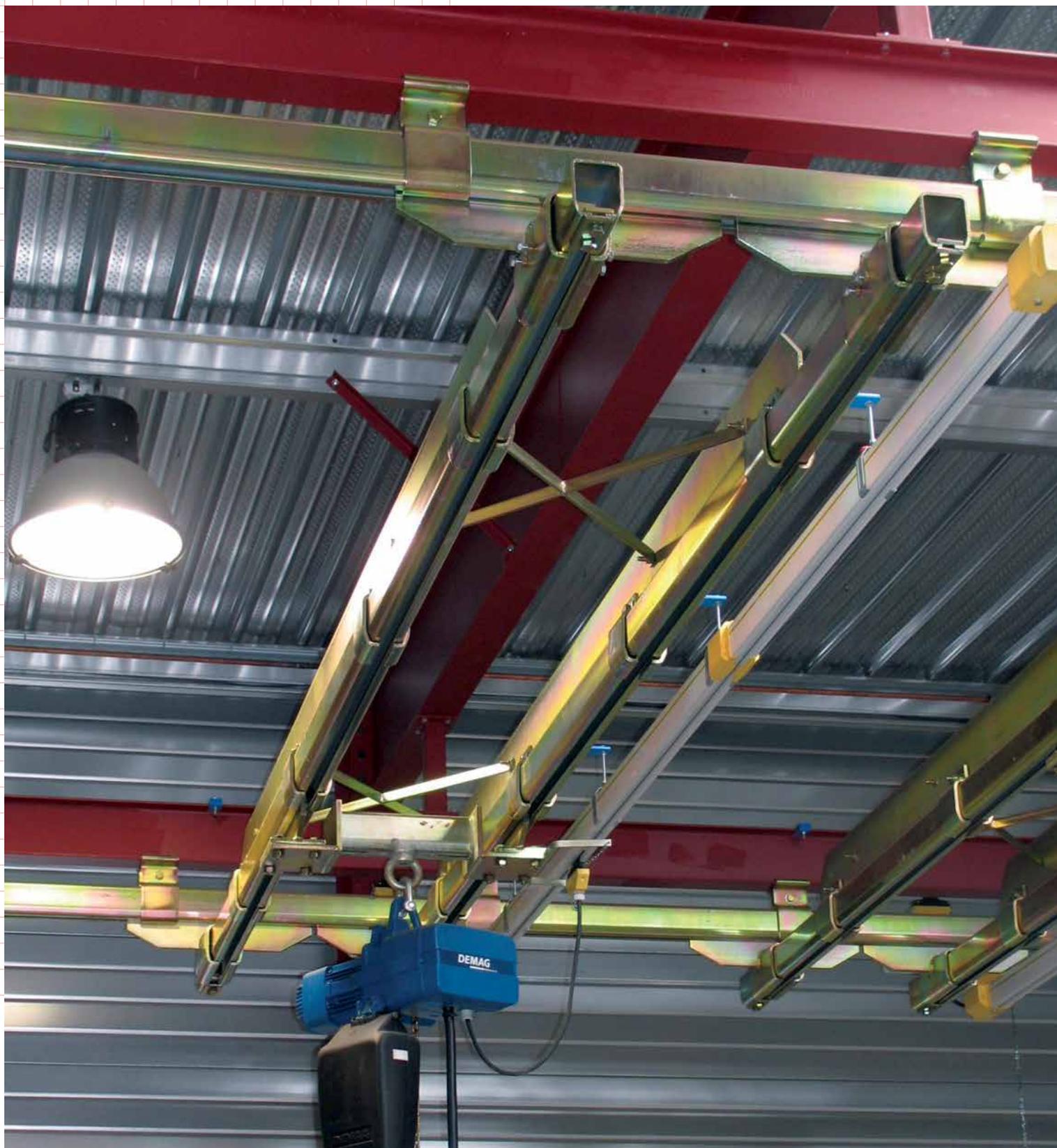


- ✓ Lackierbox Profile 26.000
- ✓ 3-fach Weichen mit Handbedienung
- ✓ Traglast 800 kg je Traverse





- ✓ Kransystem mit Doppelbrücken
- ✓ Arbeitsbreite 6 m
- ✓ Traglast 1 500 kg
- ✓ Arbeitsplatzausrüstung
- ✓ Kettenheber
- ✓ Stromzuführung mit Schleifleitung



Doppelschiene mit Brückenverband



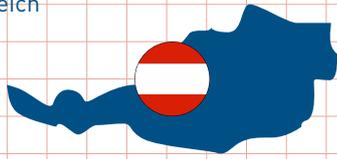
Leichtkransysteme bis 1000 kg

Opole – Polen



- ✓ Leichtkransystem 250 kg – 1000 kg
- ✓ Systemlänge 30 m bzw. 50 m
- ✓ 3 bzw. 5 Kranbrücken
- ✓ Kabellose Energiezuführung
- ✓ Kabelführung NIKO





- ✓ Monorail Schiene Typ 27.000
- ✓ Traglast 1000 kg
- ✓ Deckenbefestigung
- ✓ Hebezeug Kette
- ✓ Kabelzuführung in der Schiene



Monorail 1000 kg



Kransystem 1 800 kg

Sleaford – England



- ✓ Brückenkran Typ 27.000
- ✓ Traglast 1 800 kg
- ✓ I-Träger-Befestigung
- ✓ Freistehend
- ✓ Spannweite 8 m
- ✓ Hebezeug Kette
- ✓ Kabelzuführung Schleifleitungen





- ✓ Materialhandling für landwirtschaftliche Geräte
- ✓ Kransysteme mit freistehender Stahlkonstruktion
- ✓ Stromübertragung mit kabellosen Abnehmersystemen
- ✓ Traglast bis 1 800 kg, Kranbrücken bis 8 m Spannweite



Schiebebühnen Spezialrolle



Verbindung zum Abnehmersystem



Verbindung zum Abnehmersystem



- ✓ Leichtkransystem 250 kg – 1000 kg
- ✓ Schwenkkräne bis 1000 kg
- ✓ Arbeitslänge bis 6000 mm
- ✓ Arbeitsradius bis 350°
- ✓ Freistehende Montage
- ✓ Wandmontage



Schweißlinie mit Leichtkran





- ✓ Materialhandling für landwirtschaftliche Geräte
- ✓ Kransysteme mit freistehender Stahlkonstruktion
- ✓ Stromübertragung mit kabellosen Abnehmersystemen
- ✓ Traglast bis 125 kg, Kranbrücken bis 8 m Spannweite



Mehrfach Kranbrücken mit offener Konstruktion



Niedrige Bauhöhe bei hoher Spannweite



Aussteifung mit Kreuzverbund



Stromübertragung Kabel



Kransysteme 500 kg

Leichtkransystem NIKO

Telford – England



- ✓ Freistehend
- ✓ Spannweite 4,9 m
- ✓ Baulänge 10,6 m
- ✓ Traglast 500 kg



Niedrige Bauhöhe



Manipulation für Schaltschränke



- ✓ Pulverbeschichtungstechnik
- ✓ Materialhandling mit Scanning
- ✓ Teilweise Förderstrecke
- ✓ Traglast bis 500 kg
- ✓ Absenktion



Schrägspeicher



Absenktion



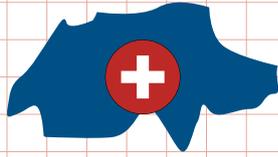
Codierte Traversen



Drehseibe pneumatisch



P&F-Schrägspeicher



- ✓ Hängebahn 27.000
- ✓ I-Trägermontage
- ✓ Temperatur 220°C
- ✓ Bahnlänge 120 m, 20 Traversen
- ✓ Traglast max 1 600 kg
- ✓ Weichensystem pneumatisch
- ✓ Schwenkweichen zur Trennung der Trockenkammern



Schwenkweiche zur Raumteilung



Hängebahn in der Lackierkabine



Drehscheibe pneumatisch



- ✓ Bahnlänge 140 m
- ✓ Traglast 2 000 kg
- ✓ Weichensystem pneumatisch
- ✓ Zuführung zum Sandstrahlen, Waschen, Lackieren
- ✓ Trocknen



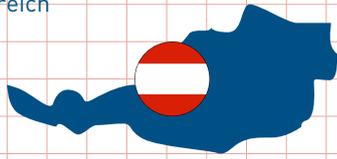
Kabineneinfahrt Drehscheibe



Lackierung mit Doppelschiene



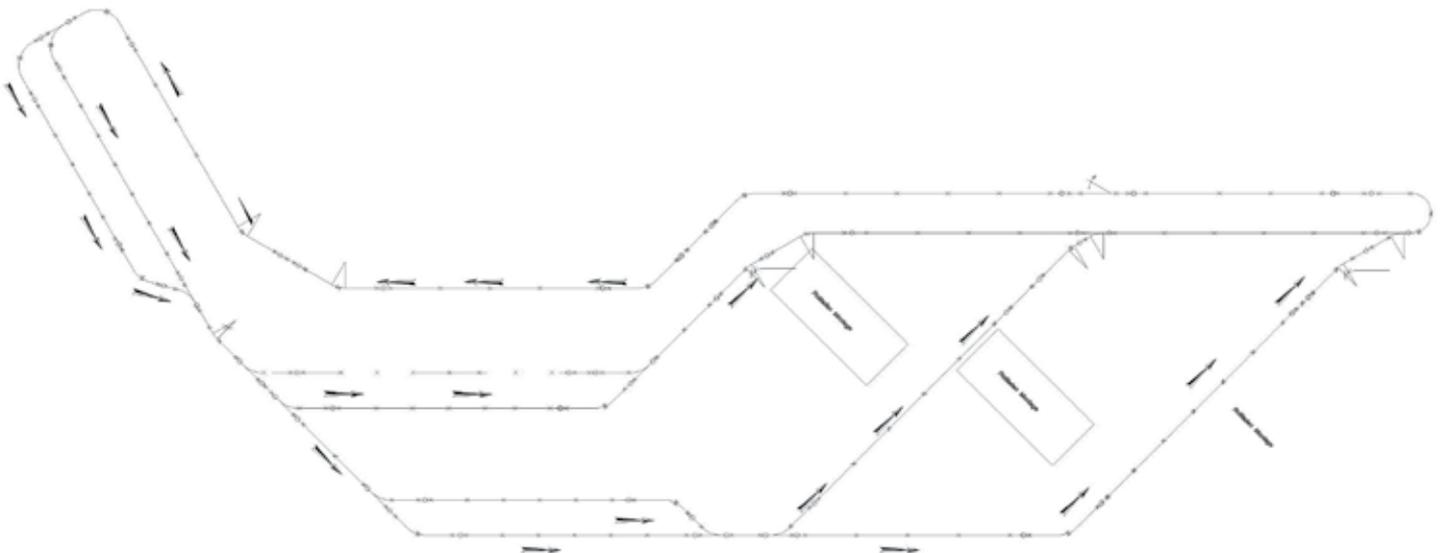
Materialträger 2000 kg



- ✓ Hängebahn 24.000
- ✓ I-Trägermontage
- ✓ Gesamtlänge 180 m
- ✓ Aufstapelbar bei jedem Arbeitsschritt



Förderanlage Rollladenproduktion





Stapelstrecke mit pneumatischen Weichen



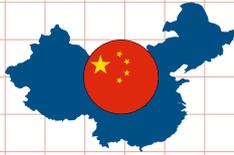
Automatisch wechselnde Weiche



Leertraversen zur Befüllung



Bedienung



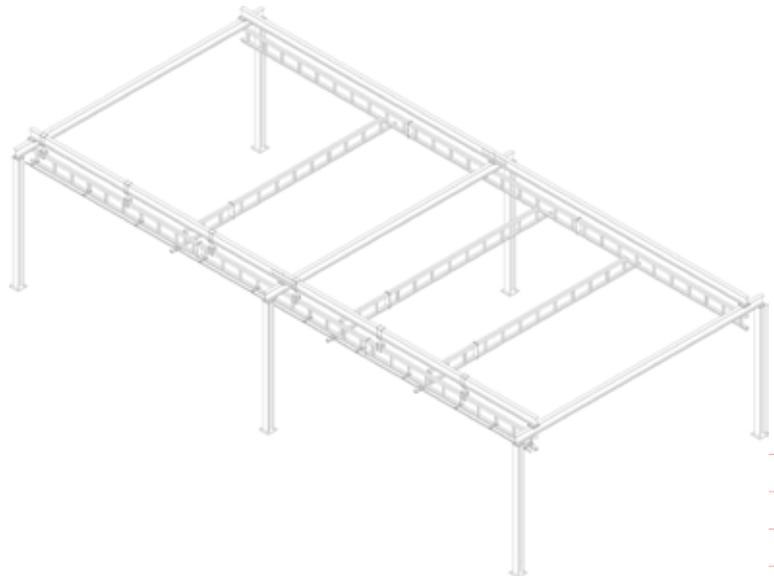
- ✓ Hängebahn 24.000
- ✓ I-Trägermontage
- ✓ Gesamtlänge 180 m
- ✓ Aufstapelbar bei jedem Arbeitsschritt



Hallenkran mit Mehrfachbrücken



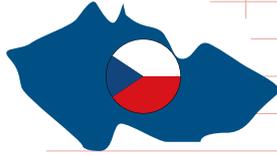
Betriebsfertig mit Energiezuführung





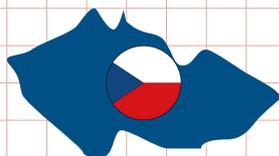
Lackierzuführung 1600 kg

Brno – Tschechien



- ✓ Lackierbox für Großteile
- ✓ Teilbare Kabine mit Rolltor und Schwenkvorrichtung im Schienensystem
- ✓ Doppelbahn in der Lackierbox
- ✓ Tragkraft 1600 kg/Traverse
- ✓ automatisch wechselnde Weichen





- ✓ Hängebahn für Pulverbeschichtung
- ✓ Bahnlänge 80 m
- ✓ Traglast 500 kg
- ✓ 45 Traversen im System
- ✓ Arbeitstemperatur bis 220°C



Abkühlzone Lagerung



Umfahrungen vor Kabinen

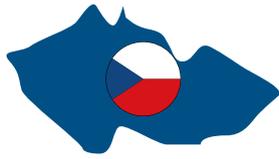


Raumteilung Schiebetür



Absenksationen bis 2 000 kg

Plzen – Tschechien
Ventspils – Litauen



- ✓ Absenksationen bis 2 000 kg Traglast
- ✓ Arbeitsbreite bis 6 000 mm
- ✓ 2 Hubgeschwindigkeiten
- ✓ Fernbedienbar
- ✓ Arretierung der Fahrtraversen



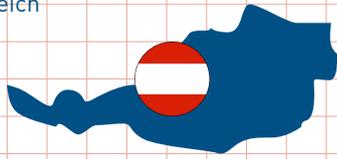
Absenksation 1 600 kg Länge 6 000 mm



Tragkraft 1 300 kg



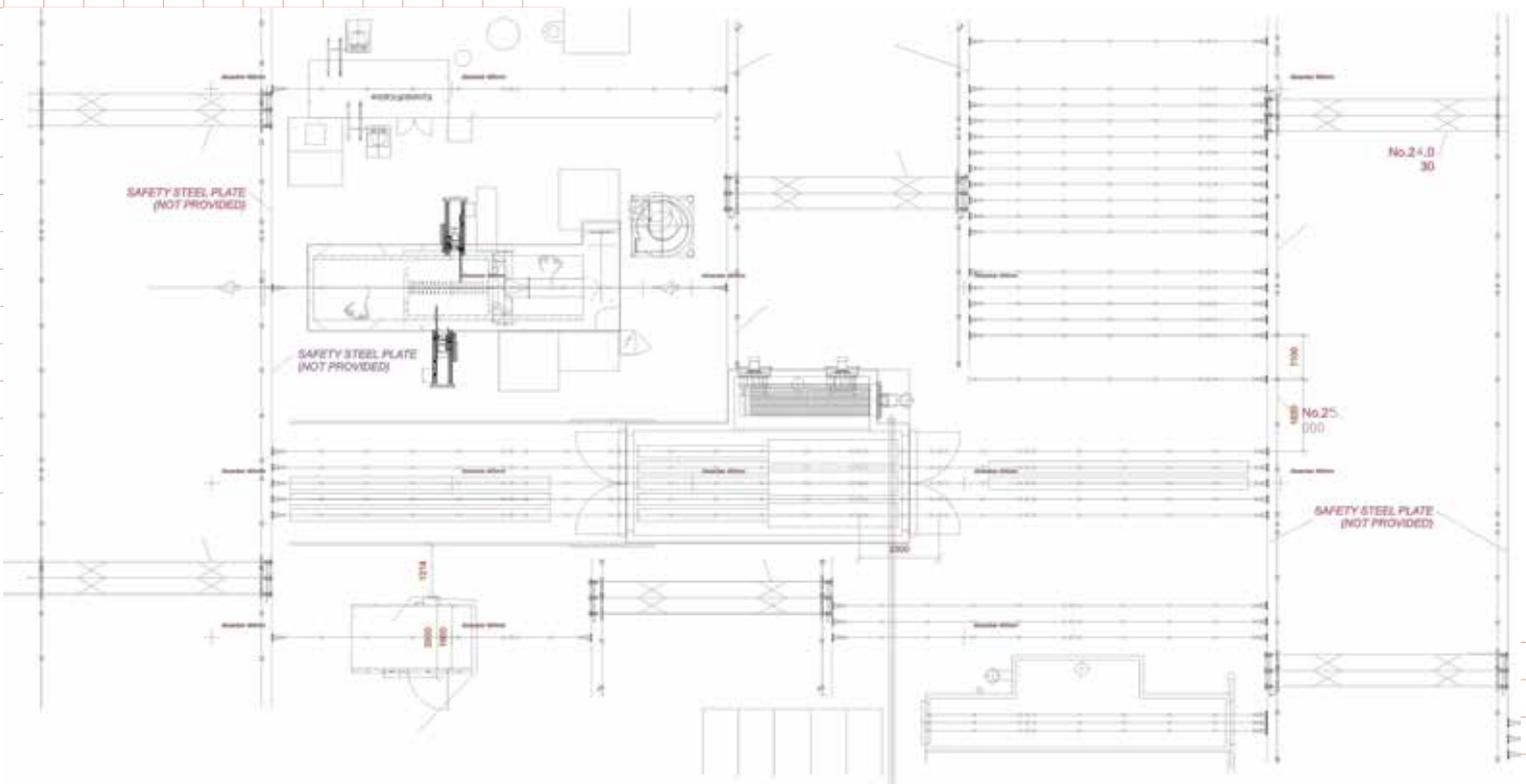
Tragkraft 1 300 kg Länge = 2 500 mm



- ✓ Hängebahn für Pulverbeschichtung
- ✓ Bahnlänge 360 m
- ✓ Traglast 100 kg
- ✓ 50 Traversen im System
- ✓ Arbeitstemperatur bis 220°C



3-fach Schiebebühne





Bühnen-Verriegelung



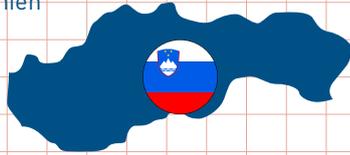
Schiebebühnen-Verriegelungen



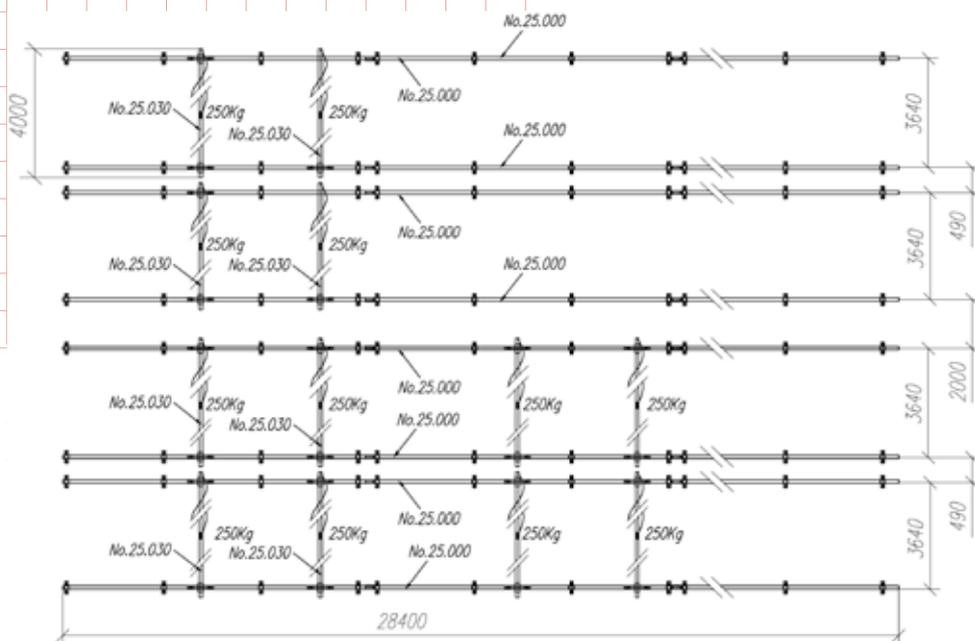
Vorlagerung am Ofen



Aufhängung der gesamten Anlage ohne Standsäulen



- ✓ 8-fach Kranbrücken mit Abnehmersystem in Längsrichtung und Kabelzuführung bei Querfahrt





Standby Position der Hebezeuge



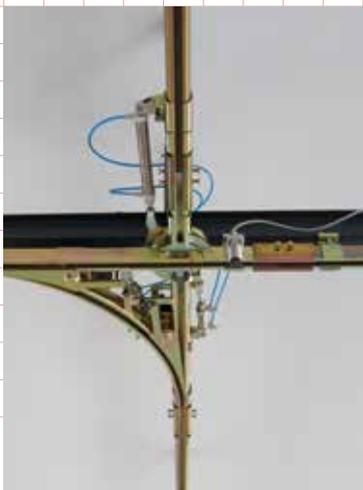
Mehrfach-Kabelübergänge



Kabelverbindungen Detail



- ✓ Produktionslinie teilautomatisiert
- ✓ Vorbehandlung und Zuführung manuell
- ✓ Pufferzonen vor der Lackierung
- ✓ Lackierwand mit pneumatischer Dreheinrichtung
- ✓ Pufferzonen für die Abdunstung/Trocknung



Dreifachweiche mit Sensoren



Weichenkombination ablaufgesteuert



Weichensteuerung



- ✓ Konfektionierung und Endfertigung mit Abnahmebereich
- ✓ Automatisierte Rückführung der Leertraversen in die Vorhaltezone
- ✓ SPS gesteuerte Rückführung/Fernwartungstool GSM gestützt.



Antriebseinheit mit Autostart



Detail Zentrierung an der Drehscheibe



Mauerdurchführung



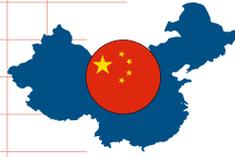
Parkstrecke für Fertigteile



automatisierte Rückführung der Leertraversen



SPS



- ✓ Werkzeugaufhängung
- ✓ Verschiebbare Tester
- ✓ Schiebebühnen für Anarbeitung
- ✓ komfortables Handling
- ✓ Teleskopauszüge
- ✓ Monorail Systeme



Produktionslinie



Montage mit Schiebebühne



Montageplatz



Arbeitsplatz stationär



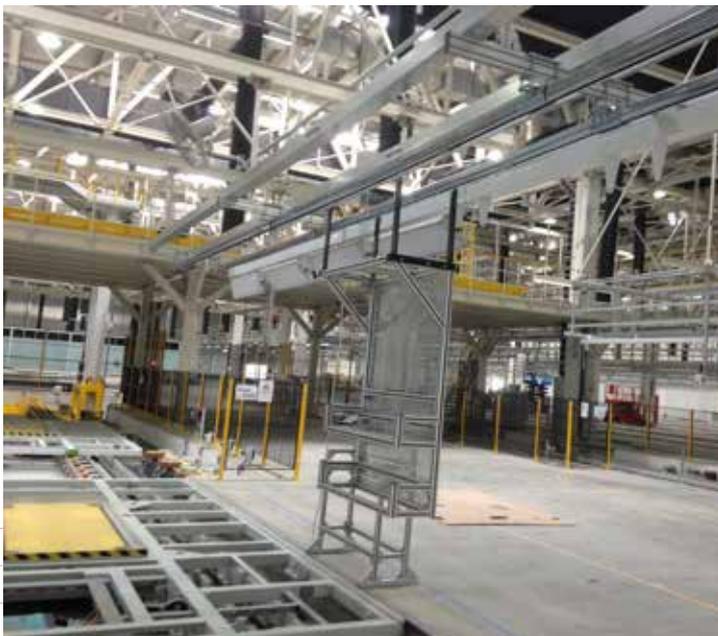
- ✓ Endkontrolle Bodyshop
- ✓ Werkzeugträger
- ✓ Träger für Testgeräte
- ✓ verschiebbare Beleuchtungseinheiten



Bodyshop



Werkzeugträger



Fertigungslinie



Monorail System



AUSTRIA
NIKO Vertriebs GmbH
Hainfelderstraße 3
A-2564 Weissenbach
Tel. 0043 (0) 2674 81005
Fax 0043 (0) 2674 81006
office.at@niko.eu.com

GERMANY
NIKO Technik GmbH
Robert-Bosch-Straße 14
D-42489 Wülfrath
Tel. 0049 (0) 2058 90 93 603
Fax 0049 (0) 2058 90 93 604
office.de@niko.eu.com

www.niko.eu.com